

ANSI規格尺寸



排氣溝槽
潤滑路徑

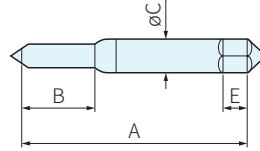
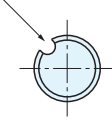


圖1
B型
(1/4"以下)

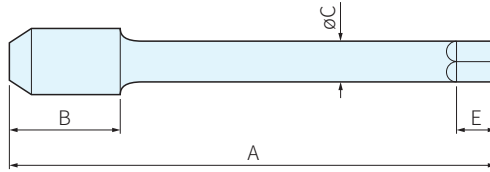


圖2
P型
(5/16"以上)

單位：inch

絲攻尺寸	絲攻編號						絲攻倒角	表面處理	備註	A	B	C	E	F
	螺紋精度													
	2B		3B											
0-80	3	2		2			B型 (倒2牙)	圖1	1-5/8	0.312	0.141	3/16	0.110	
1-64	4	3		3	2			圖1	1-11/16	0.375	0.141	3/16	0.110	
1-72	4	3		3	2			圖1	1-11/16	0.375	0.141	3/16	0.110	
2-56	4	3		3	2			圖1	1-3/4	0.438	0.141	3/16	0.110	
2-64	4	3		3	2			圖1	1-3/4	0.438	0.141	3/16	0.110	
3-48	5	4		3	2			圖1	1-13/16	0.500	0.141	3/16	0.110	
3-56	5	4		3	2			圖1	1-13/16	0.500	0.141	3/16	0.110	
4-40	5	4		4	3			圖1	1-7/8	0.563	0.141	3/16	0.110	
4-48	5	4		4	3			圖1	1-7/8	0.563	0.141	3/16	0.110	
5-40	5	4		4	3			圖1	1-15/16	0.626	0.141	3/16	0.110	
5-44	5	4		4	3			圖1	1-15/16	0.626	0.141	3/16	0.110	
6-32	6	5		5	4			圖1	2	0.450	0.141	3/16	0.110	
6-40	6	5		4	3			圖1	2	0.450	0.141	3/16	0.110	
8-32	6	5		4	3			圖1	2-1/8	0.470	0.168	1/4	0.131	
8-36	5	4		4	3			圖1	2-1/8	0.470	0.168	1/4	0.131	
10-24	7	6	5	5	4			N (氮化)	圖1	2-3/8	0.600	0.194	1/4	0.152
10-32	6	5	4	4	3			圖1	2-3/8	0.600	0.194	1/4	0.152	
12-24	7	6	5	5	4			T (鍍鈦)	圖1	2-3/8	0.620	0.220	9/32	0.165
12-28	7	6	5	4	3			圖1	2-3/8	0.620	0.220	9/32	0.165	
1/4-20	8	7	6	5	4			圖1	2-1/2	0.790	0.255	5/16	0.191	
1/4-28	7	6	5	5	4			圖1	2-1/2	0.790	0.255	5/16	0.191	
5/16-18	9	8	7	6	5			圖2	2-23/32	0.880	0.318	3/8	0.238	
5/16-24	8	7	6	5	4			圖2	2-23/32	0.880	0.318	3/8	0.238	
3/8-16	9	8	7	7	6			圖2	2-15/16	0.950	0.381	7/16	0.286	
3/8-24	8	7	6	6	5			圖2	2-15/16	0.950	0.381	7/16	0.286	
7/16-14	10	9	8	7	6	5		P型 (倒4牙)	圖2	3-5/32	0.950	0.323	13/32	0.242
7/16-20	9	8	7	6	5	4			圖2	3-5/32	0.950	0.323	13/32	0.242
1/2-13	11	10	9	8	7	6			圖2	3-3/8	1	0.367	7/16	0.275
1/2-20	9	8	7	6	5	4	圖2		3-3/8	1	0.367	7/16	0.275	
9/16-12	11	10	9	8	7	6	圖2		3-19/32	1	0.429	1/2	0.322	
9/16-18	9	8	7	7	6	5	圖2		3-19/32	1	0.429	1/2	0.322	
5/8-11	12	11	10	9	8	7	圖2		3-13/16	1	0.480	9/16	0.360	
5/8-18	10	9	8	7	6	5	圖2		3-13/16	1	0.480	9/16	0.360	

絲攻尺寸	絲攻編號						絲攻倒角	表面處理	備註	A	B	C	E	F
	螺紋精度													
	2B			3B										
3/4-10	13	12	11	9	8	7	P型 (倒4牙)	N (氮化) T (鍍鈦)	圖2	4-1/4	1	0.590	11/16	0.422
3/4-16	11	10	9	10	9	8			圖2	4-1/4	1	0.590	11/16	0.422
7/8-9	14	13	12	10	9	8			圖2	4-11/16	1	0.697	3/4	0.523
7/8-14	12	11	10	9	8	7			圖2	4-11/16	1	0.697	3/4	0.523
1-8	14	13	12	11	10	9			圖2	5-1/8	1	0.800	13/16	0.600
1-12	13	12	11	10	9	8			圖2	5-1/8	1	0.800	13/16	0.600

PS. 備註

- 工件電鍍層≤0.0032 mm時，螺紋精度會差1，
工件電鍍層≤0.0064 mm時，螺紋精度會差2…
請參照無屑絲攻表格電鍍(P.1703)
- 以訂貨例之7-16-14-10P-T-A，工件攻牙後電
鍍0.0064 mm，則內螺紋精度會轉變成絲攻編
號“8”的等級

訂貨： 1 絲攻尺寸 - 2 絲攻編號 - 3 倒角 - 4 處理 - 5 規格 交期： 20 天

0-80 - 3 B - N - A
7-16-14 - 10 P - T - A

WA. 注意

- 英制牙訂貨輸入：7/16-14→7-16-14……依此類推